

DESCRIPTION DU PRODUIT

Primaire époxydique hautes performances à séchage rapide et d'application facile.

* Excellente protection anticorrosive

* Couche intermédiaire de liaison entre un système primaires époxydiques et la peinture anti-salissures

* Excellente résistance à l'abrasion

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Teinte	YPA400-Blanc 001, YPA403-Gris
Finition	Mat
Masse Volumique	1.4
Extrait Sec en Volume (%)	45%
Rapport de Mélange	3:1 en volume
Convertisseur/Durcisseur	YPA404
Délai de Péremption	2 Année(s)
COV	464 g/L
Conditionnement Unitaire	750 ml 2.5 L 5 L

INFORMATIONS SUR LE SECHAGE ET LES DELAIS DE RECOUVREMENT

	Séchage			
	5°C (41°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Sec au toucher [ISO]	4 H	2 H	1 H	30 minutes
Immersion	24 H	18 H	12 H	8 H
Durée de vie du mélange	10 H	5 H	3 H	2 H

Surcouchable Par	Température du Support							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum
B.F.A.	-	-	5 H	9 H	-	-	-	-
INTERFILL 830	-	-	36 H	3 Mois	24 H	3 Mois	24 H	3 Mois
Interprotect	10 H	6 Mois	5 H	6 Mois	3 H	6 Mois	2 H	6 Mois
Micron Extra EU	10 H	24 H	5 H	9 H	3 H	7 H	1 H	5 H
Micron WA	24 H	1 Mois	16 H	1 Mois	11 H	1 Mois	8 H	1 Mois
Perfection Undercoat	10 H	5 jour(s)	5 H	3 jour(s)	3 H	2 jour(s)	2 H	1 jour(s)
Polyurethane Basecoat	10 H	5 jour(s)	5 H	3 jour(s)	3 H	2 jour(s)	2 H	1 jour(s)
Watertite	-	-	36 H	3 Mois	24 H	3 Mois	24 H	3 Mois

Note: Pour tous les autres antifouling tels que Cruiser Uno EU, Boatguard EU, Ultra EU, Cruiser Polishing Antifouling, Cruiser Eco, Cruiser Premium Plus, Navigator et Trilux Hard Antifouling, se référer aux intervalles de surcouchage de Micron Extra EU. Temps de surcouchage indiqués pour une application brosse/rouleau. En cas de dépassement du délai de sur-couchage, poncer à l'abrasif grade 180-220 à sec ou à l'eau.

APPLICATION ET USAGE**Préparation**

ACIER Dégraisser au solvant ou avec Super Cleaner. Décaper à blanc par jet d'abrasif au standard Sa 2½. Si cela n'est pas possible, disquer au grade P24/P36 afin d'obtenir un aspect uniforme et une rugosité de 50 à 75 microns. Pour les petites surfaces, effectuer un discage.

ALUMINIUM Dégraisser au solvant ou avec Super Cleaner. Bien poncer à l'aide d'un papier abrasif grade 24-120 (compatible avec l'aluminium). Des grades plus grossiers sont recommandés pour obtenir une parfaite adhérence. Nettoyer soigneusement, et laisser sécher. Appliquer la première couche de primaire International dès que possible (dans un délai inférieur à 8 heures), comme détaillé dans la spécification.

ZINC/ACIER GALVANISE Dégraisser au solvant ou avec Super Cleaner. Bien poncer au papier abrasif grade 60-120. Nettoyer soigneusement, et laisser sécher complètement. Appliquer la première couche de primaire International comme

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur www.yachtpaint.com.

® International, le logo AkzoNobel et les autres produits mentionnés dans ce document sont des marques déposées, ou sous licence, d'Akzo Nobel.

©Akzo Nobel 2009.

Référence :3378 Date d'émission :18/10/2011



détaillé dans la spécification.

ACIER INOXYDABLE Balayer à l'abrasif afin d'obtenir un profil de rugosité de 50 microns. Nettoyer soigneusement, et laisser sécher complètement. Appliquer la première couche de primaire International comme détaillé dans la spécification.

PLOMB Dégraisser au solvant ou avec Super Cleaner. Effectuer un ponçage à l'abrasif grade 120, ou effectuer la préparation de surface à la brosse métallique rotative Nettoyer soigneusement, et laisser sécher. Appliquer la première couche de primaire International comme détaillé dans la spécification.

BOIS NU Poncer à l'abrasif grade 80-180 suivi d'un ponçage à l'abrasif grade 280. Eliminer les résidus de ponçage par brossage, essuyage ou balayage. En cas d'essuyage au solvant, laisser sécher complètement avant d'appliquer les produits recommandés pour une application directe sur bois (voir les systèmes peinture spécifiques).

Méthodes

Si l'enduisage est nécessaire, utiliser l'enduit approprié après avoir appliqué la première couche de Interprotect. Avant peinture, éliminer toute poussière avec un chiffon. Appliquer le nombre de couches suivant : Acier / Aluminium / Alliages : zones émergées 4, zones immergées 5. Plomb : 5 / Bois : 3. Utilisé comme couche de liaison après Interprime 820 : 1 couche.

Conseils

Mélange Bien mélanger les composants séparément. Ajouter le durcisseur à la base, mélanger et laisser reposer 10 minutes pour permettre le débullage.

Diluant YTA061. Diluant n°7 GTA220

Nettoyant Utiliser GTA822 pour nettoyer le matériel.

Autre Pour obtenir la meilleure performance, le durcissement doit s'effectuer à une température au moins égale à 10° C/50°F.

Quelques Points Importants

Ne pas utiliser en dessous de 5°C. Ne pas appliquer sur des peintures conventionnelles (monocomposant). Ne pas appliquer lorsqu'il existe un risque de formation de condensation sur le support. La température ambiante devra être comprise entre 5°C et 35°C. La température du produit devra être comprise entre 10°C et 35°C. La température du support devra être comprise entre 5°C et 35°C.

Compatibilité/Supports

Interprotect peut être utilisé sur tous supports convenablement préparés et sur les primaires époxydiques. Applicable sur toutes surfaces en acier inoxydable et sur les arbres d'hélices. Ne doit pas être utilisé sur les produits monocomposant. Ne convient pas pour utilisation sur bronze ou hélices en alliage de bronze

Nombre de Couches

1 à 5 à la brosse ou au rouleau en fonction de l'utilisation et du support.

Pouvoir Couvrant

(Théorique) - 9.1 m²/L à la brosse

(Pratique) - 8.1 m²/L à la brosse

Epaisseur de film sec recommandée

50 microns secs à la brosse

Epaisseur Humide recommandée

110 microns humides à la brosse

Méthodes d'Application

Brosse, Rouleau

INFORMATIONS SUR LE TRANSPORT, LE STOCKAGE ET LA SECURITE

Stockage

INFORMATIONS GENERALES

Eviter l'exposition à l'air et à des températures extrêmes. Pour bénéficier de la durée de vie maximum de Interprotect, reboucher parfaitement après usage et conserver entre 5°C et 35°C. Ne pas exposer au soleil.

TRANSPORT

Interprotect doit être transporté et stocké dans des récipients hermétiquement clos.

Sécurité

GENERAL : Lire attentivement les conseils de sécurité indiqués dans la section Hygiène et Sécurité, disponibles également par téléphone auprès du Service Technique.

ELIMINATION DES DECHETS : Ne pas jeter les bidons vides ou les résidus de peinture dans les égouts. Utiliser les poubelles mises à votre disposition. Il est conseillé de laisser durcir les résidus de peinture avant de les jeter. Les résidus de Interprotect ne peuvent être jetés avec les déchets ménagers ou dans une déchetterie sans autorisation. L'élimination de ces déchets doit être effectuée selon la réglementation locale en vigueur.

NOTES IMPORTANTES

Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant ce produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la faisabilité d'un tel usage, le fait à ses propres risques et nous ne saurions être tenus pour responsables. Ces informations peuvent être modifiées lorsque cela est nécessaire.